

MASALA

Herzogenau 25, Barcelona

+34 93 172 78 27

www.masalaconsultors.com

ACE

CONSULTORS

PROJECTE

1854

Projecte d'edifici modular residencial per a emergències temporals i urgències i centre d'acollida

PLÀNOL

E07

Consulteu en els plànols d'arquitectura i replanteig la posició i/o la forma dels elements representats en aquest document. En aquest plànol només s'indiquen les mesures invariants dels elements estructurals.

LLISTAT DE REVISIONS		
REV	DATA	COMENTARIS
1	2022.04.06	Entrega v01

CARACTERÍSTIQUES DEL FORJAT	
ZONA: Forjat inferior mòdul	
Tipus de forjat:	Fusta 14cm
Xapa:	
Cantell:	
Estat de càrregues	
Pes propi:	0,50 kN/m²
Càrregues permanents:	1,75 kN/m²
Sobrecàrrega d'ús:	2,00 kN/m²
TOTAL:	4,25 kN/m²
Càrrega concentrada	2,00 kN
En el plànol només es representen els reforços	
Armadura bàsica superior:	
Armadura bàsica al nervi:	

CARACTERÍSTIQUES DEL FORJAT	
ZONA: Forjat superior mòdul	
Tipus de forjat:	Xapa plegada
Xapa:	<4mm
Cantell:	
Estat de càrregues	
Pes propi:	0,20 kN/m²
Càrregues permanents:	0,00 kN/m²
Sobrecàrrega d'ús:	0,00 kN/m²
TOTAL:	0,20 kN/m²
Càrrega concentrada	0,00 kN
En el plànol només es representen els reforços	
Armadura bàsica superior:	
Armadura bàsica al nervi:	

MADERA LAMINADA ENCOLADA	
CLASE RESISTENTE: GL24h	
PROPIEDADES MÍNIMAS SEGÚN CTE	
RESISTENCIA CARACTERÍSTICA	
Flexión:	24 N/mm²
Tracción paralela:	14,0 N/mm²
Tracción perpendicular:	0,35 N/mm²
Compresión paralela:	210,0 N/mm²
Compresión perpendicular:	2,4 N/mm²
Cortante:	2,2 N/mm²
MÓDULOS DE ELASTICIDAD	
Paralelo medio:	12,6 kN/mm²
Paralelo característico:	10,2 kN/mm²
Perpendicular medio:	0,42 kN/mm²
Transversal medio:	0,78 kN/mm²
DENSIDAD CARACTERÍSTICA:	
350 kg/m³	

CONTROL DE LA ESTRUCTURA METÁLICA S 275-JR

Los materiales cumplirán lo establecido en las siguientes Normas y se efectuarán los siguientes controles de ejecución (consultar Pliegos de Condiciones y el plan de control de la DF):

- Perfiles y chapas DB SE-A, UNE-EN 10025-2:2006, 10210-1:2007, 10219-1:2007
- Soldaduras DB SE-A, UNE-EN 14555:2008, 287-1:2004

1.- Tolerancias: se cumplirán las restricciones indicadas en el apartado 11 del CTE DB SE-A

2.- Comprobación de forma (una cada 5 vigas):

- Cuando los perfiles recojan elementos dañables, no se admitirán flechas superiores a L/500.
- En el resto de perfiles no se admitirán flechas relativas superiores a L/350.

3.- Comprobación de soldaduras:

- En empalmes, se comprobará una soldadura por unidad, no admitiéndose interrupciones del cordón ni defectos aparentes.
- En piezas compuestas, se comprobará una soldadura por pieza, no admitiéndose variaciones de longitud y separaciones que queden fuera del ámbito definido en el proyecto ni defectos aparentes.
- Se efectuarán los ensayos por radiografía, líquidos penetrantes, ultrasonidos o partículas magnéticas de los cordones que en aquél se especifiquen.

El montaje y colocación de las cerchas se realizará con la ayuda de perfiles de arriostamiento suplementarios, que se retirarán una vez realizada la totalidad de la estructura.

SOLDADURA EN ÁNGULO

Los cordones de soldadura en ángulo no especificados tendrán una garganta "g" de 0.7 veces el menor grosor "A" de las chapas en contacto y de 0.6 el grosor "A" si se realizan por las dos caras.

Quando se produzcan encuentros entre tres cordones de soldadura retiraremos una de las chapas para que uno de los cordones sea pasante.

Garganta de soldadura "g" según detalles.

VER PLIEGUE DE CONDICIONES

SOLDADURA A TOPE

Los cordones de soldadura a tope serán continuos de penetración total o parcial y las chapas se biselarán por procedimientos mecánicos.

Es válida la modificación de los procedimientos si se adaptan al CTE DB SE-A. En caso de no especificar la penetración se **ejecutarán con penetración total**.

Quando se produzcan encuentros entre tres cordones de soldadura retiraremos una de las chapas para que uno de los cordones sea pasante.

PENETRACIÓN PARCIAL

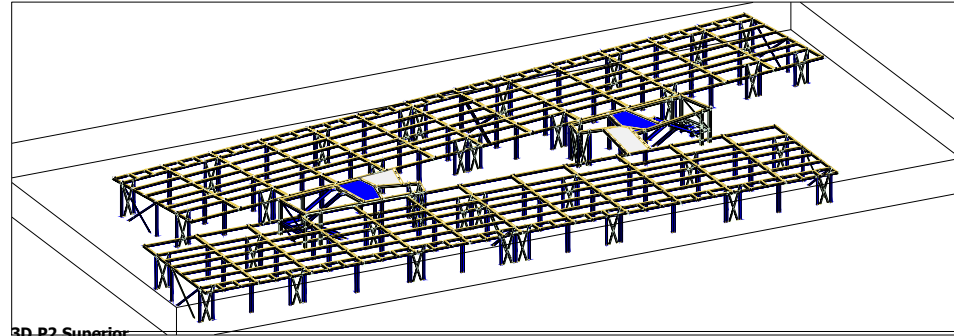
PENETRACIÓN TOTAL

T. ASIMÉTRICA

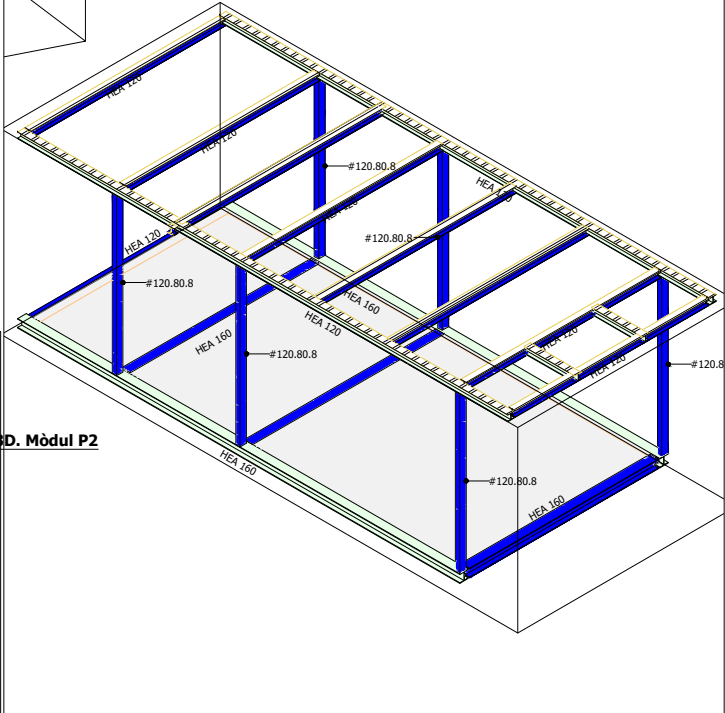
T. SIMÉTRICA

V. ASIMÉTRICA

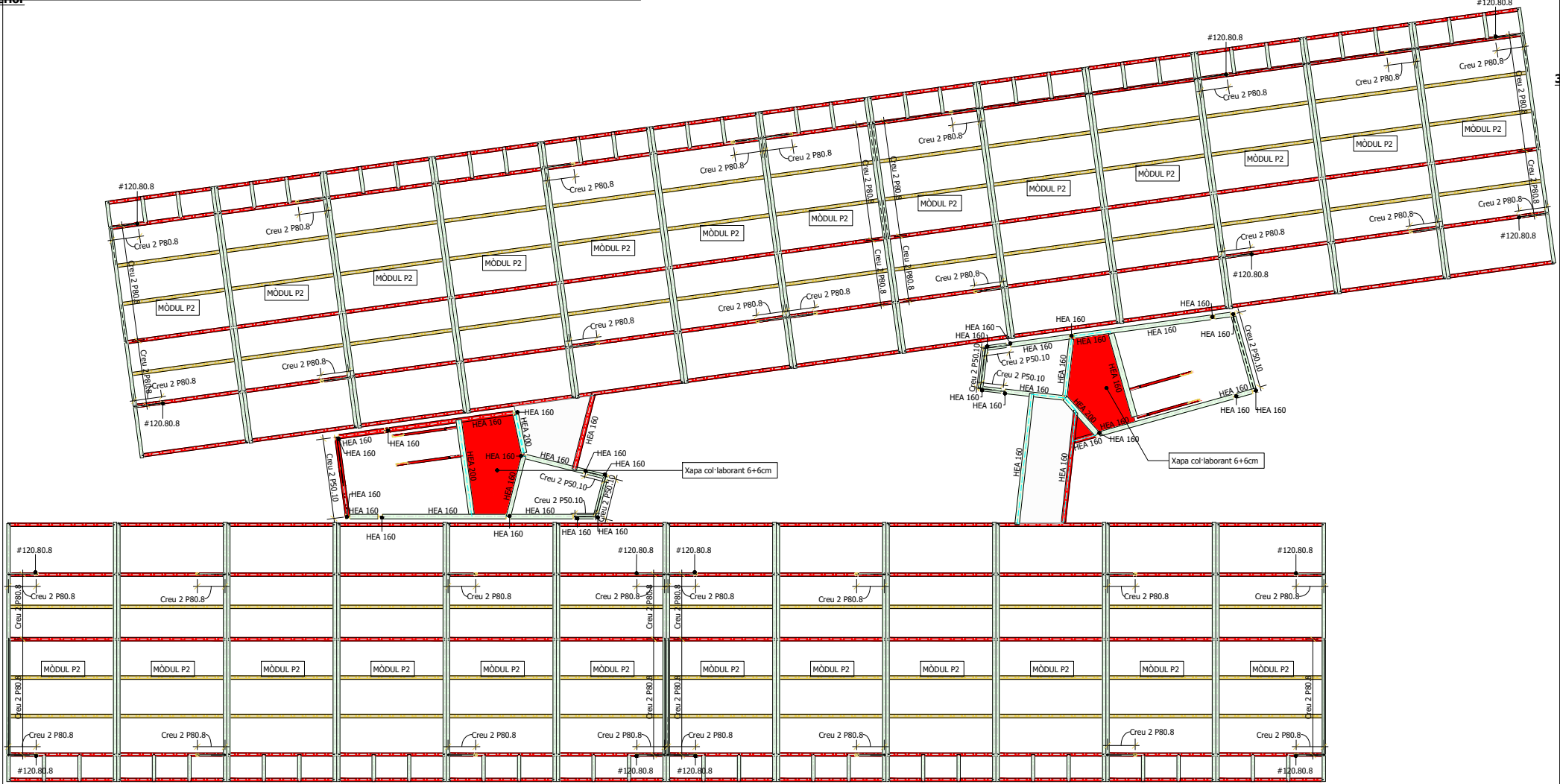
X. SIMÉTRICA



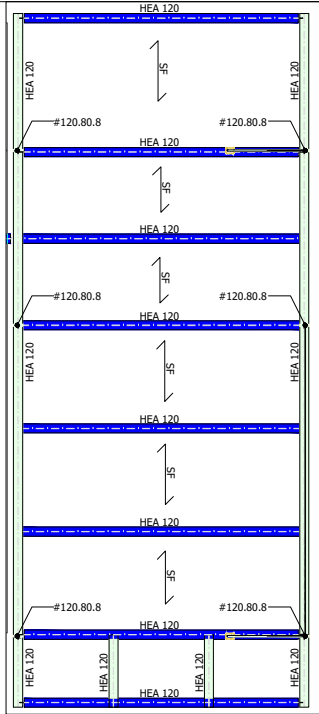
3D.P2 Superior




3D. Mòdul P2



P2 Superior
Escala: 1 : 100



P2 Mòdul Superior

Títol del projecte: PROJECTE BÀSIC I EXECUTIU DE PROJECTE D'EDIFICI EQUIPAMENT COMUNITARI PER A MÚLTIPLES USOS (ECMU)	Promotor: <div>LA PAERIA</div> <div></div> <div>Ajuntament de Lleida</div> <div>CIF: P25151008</div> <div>Dades de contacte:</div> <div>Plaça de la Paeria, 1 25007 Lleida</div> <div>https://www.paeria.cat</div> <div>paeria@paeria.cat</div> <div>T: 973 700 300</div> <div>Persona de contacte:</div> <div>Sergi Gimeno</div>			Equip: Arquitectura: Francesc Coit i Bonet <div>Estructura:</div> <div><div>MASALA</div><div>CONSULTORS</div><div>Herzogenau 25, Barcelona</div><div>+34 93 172 78 27</div><div>www.masalaconsultors.com</div></div> <div>Persona de contacte:</div> <div>Herman Lleida Ruiz</div> <div>T: (34) 606031852</div> <div>hlleida@ocarchitlects.eu</div>	<div>Ubicació de la parcel·la:</div> <div></div>	Fase: Projecte bàsic i executiu	
						Data: JULIOL 2022	
						Disenyador responsable: Diseñador	
						Escala: A1:1/100 A3:1/200	
						Grup de plànols: P2 Superior	
AJ2022142 Codi del projecte		E07 Número de planol					